



ÍNDICE







PATRONOS











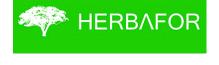


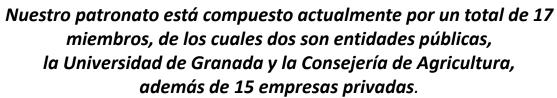






CARBUROS METALICOS











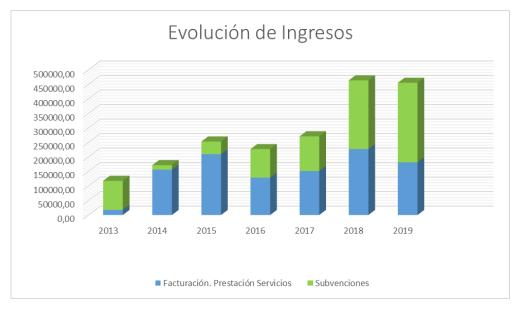


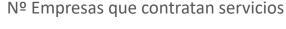


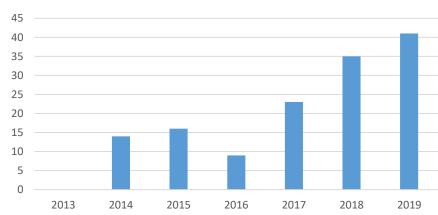


INDICADORES ECONÓMICOS

- El crecimiento sostenido de CIDAF en los últimos años, hace que sea un centro tecnológico consolidado para el tejido industrial <u>agroalimentario</u>, ganadero y <u>cosmético</u>.
- CIDAF ha intervenido en la dinamización de más 5 millones de euros de financiación pública mediante captación directa o subcontratación en servicios de I+D+i ligados a esa financiación. Debido a la versatilidad y transversalidad de las tecnologías y capacidades de CIDAF.
- CIDAF también ha obtenido la subvención de Proyectos propios de I+D+i, logrando 2 millones de €.
- Además en el año 2018 se lanzó la convocatoria de Infraestructuras científicas para entidades privadas, en la que CIDAF ha quedado en primera posición de toda Andalucía, siéndole concedida una ayuda de 540.000€ para dotar a la planta piloto del equipamiento necesario para completar la línea de los procesos de obtención de extractos bioactivos a escalado semi-industrial.
- Financiación pública no competitiva 0%.









VALORES, MISIÓN Y OBJETIVOS

VALORES

- Excelencia y calidad
- Compromiso
- Profesionalidad y multidisciplinariedad
- Transversalidad

MISIÓN

- 1. Generar nuevos conocimientos científicos en ingredientes bioactivos transferibles al sector productivo.
- 2. Generar valor añadido.
- Contribuir al desarrollo económico, social y sostenibilidad de nuestro sector.

OBJETIVOS

Abordar todas las etapas del proceso de I+D, proporcionando soporte científico y de equipamiento a las empresas del sector de la agricultura, alimentación, ganadería y cosmética, mediante desarrollos a medida.





CERTIFICADOS DE CALIDAD

Gracias al excelente desarrollo de nuestra actividad investigadora y de transferencia de tecnología a las empresas, CIDAF está acreditado como parte de la Red de Agentes del Sistema Andaluz del Conocimiento como:





EQUIPO MULTIDISCIPLINAR

CIDAF cuenta con un equipo de trabajo cualificado en distintas áreas de conocimiento, lo que permite desarrollar su investigación de manera multidisciplinar abordando diferentes áreas de investigación dentro de la industria agroalimentaria.

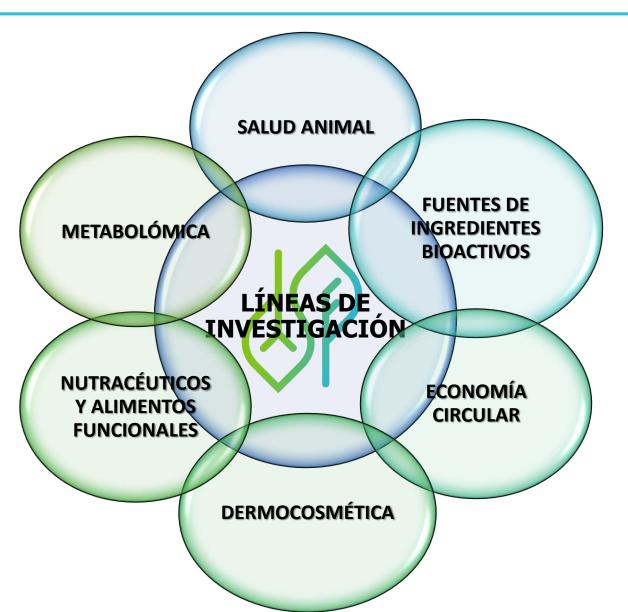






LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN











CIDAF

PROYECTOS

INTENSOLIVE AGUACAVALUE AZUBIOACT

En CIDAF trabajamos los proyectos de I+D+i contando con la experiencia, la tecnología y el equipamiento necesario.



Generamos conocimiento y desarrollos que integren desde las tecnologías más innovadoras, hasta la validación preindustrial.









Servicios de Laboratorio



Servicios de Planta Piloto

CIDAF

SERVICIOS LABORATORIO

Extracción y purificación

Optimización de los procesos de extracción:

- Técnicas convencionales.
- Técnicas avanzadas.

Purificación y aislamiento de componentes bioactivos.

Bioactividad

Evaluación de la actividad antioxidante.

Evaluación de la activación/inhibición de enzimas.

Determinación de las capacidades anti-aging.

Evaluación del efecto prebiótico.

Ensayos de potencial:

- Anticolesterolémico.
- Antiglucemiante.
- Antimicrobiano.



Caracterización

Métodos analíticos cualitativos y/o cuantitativos:

- HPLC-DAD
- HPLC-QTOF-MS
- GC-QTOF-MS.

Identificación de compuestos desconocidos.

Estudios metabolómicos.

Análisis de estabilidad de ingredientes funcionales.

Encapsulación

Encapsulación de ingredientes funcionales:

- Spray drying.
- · Lecho fluido.

Optimización de procesos de encapsulado y evaluación individualizada de la eficiencia de encapsulación.

Optimización de procesos de secado:

- Spray drying.
- Liofilización.

CiDAF

EQUIPAMIENTO LABORATORIO



Extracción en fase sólida



Extracción con fluidos supercríticos

Celda de extracción de 100mL Temperaturas hasta 60°C



Extracción con fluidos presurizados

Celdas de extracción de 33-100mL Temperaturas hasta 200°C



Extracción con agua subcrítica

Celdas de extracción de 500mL Temperaturas hasta 240°C



Extracción asistida con microondas

Celdas de extracción de 50mL Temperaturas hasta 180°C



Cromatografía semipreparativa

Colector automático de fracciones.



Cromatografía de gases acoplada a cuadrupolo-tiempo de vuelo

Cromatografía de líquidos acoplada a cuadrupolo-tiempo de vuelo





Cromatografía de líquidos acoplada a tiempo de vuelo





EQUIPAMIENTO LABORATORIO



Lector de placas 96 pocillos



Campana flujo laminar Dimensiones 1230 x 693 x 615 cm



Termociclador



Agitador/incubador orbital



Spray dryerTamaño de partícula
(1-15μm)



UltraturraxEmulsiones hasta 0,5L



Lecho fluido *Wuster coating*Aglomeración



Homogeneizador de paletas Incorporación de ingredientes en salsas.



Liofilizador Ciclos de 4L/día



EstufaDeshidratación forzada.



SERVICIOS PLANTA PILOTO





EQUIPAMIENTO PLANTA PILOTO

FORMULACIÓN Y MEZCLADO



Tanques de mezcla y formulación

2 tanques de 500L y 1 tanque de 250L Recuperación de aromas por vacío.



Mezclador en V

Sistema inyector de líquidos. Capacidad de 50L



Tetra Aldose

5-50 L/h Dosificación <0,2μm

EMULSIÓN

SECADO Y ENCAPSULACIÓN



Spray dryer

14kg agua/h (Tª entrada 200°C)



Secador bicónico

Capacidad 100L Temperatura 90°C Vacío 10mbar



Homogeneizador

Volumen de trabajo: 140L Atmósfera inerte.



EQUIPAMIENTO PLANTA PILOTO

TRATAMIENTO TÉRMICO

Tetra Pak

300L/h Módulo tubular, placas e inyección directa vapor. Envasado higiénico.

Autoclave

Volumen de autoclavado: 724L Modo ducha, inmersión agua caliente e inyección de vapor.



FILTRACIÓN

Equipo de filtración por membranas

7-9 m³/h Membranas para micro, ultra, nano filtración y ósmosis inversa.



DOSIFICACIÓN Y LLENADO



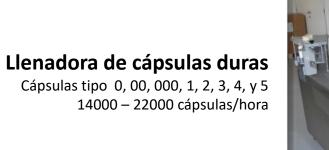
Equipo de llenado de tarros preformados

Rango de dosificación 50-550 cm³ 2500 vasos/hora



Llenadora semiautomática

Volumen de llenado: 0,1-1L







ADQUISICIÓN DE NUEVO EQUIPAMIENTO

EXTRACCIÓN

Macerador-Percolador

Macerador 200L Percoladores (2x35L) Concentración a vacío (35 Kg agua /h) Extracción hidroalcohólica.

PREPARACIÓN DE MUESTRA

Molino de corte

Tamaño partícula: 0,25-8mm



Centrifuga ATEX

Separación líquido-líquido. Separación sólido-líquido. Sólidos alimentación máx. 5% Alimentación 500L/h



SEPARACIÓN



Decánter

Sólidos alimentación 60% Capacidad 300-1000L *G-force* máx. 3,37

ASESORÍA











Si necesita asesoramiento sobre posibles desarrollos, servicios y proyectos, no dude en consultarnos.

